

DN Pouces Module	5 3/16" 3	6 1/4" 4	8 5/16" 5	10 3/8" 6	12 1/2" 8	16 5/8" 10	19 3/4" 12	25 1" 16	32 1"1/4 20	38 1"1/2 24	51 2" 32
------------------------	-----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	----------------	-------------------	-------------------	----------------

SANS DÉNUDAGE	R1T - 1SN EN 853	Jupe DSND 1/200 Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/204 15,8	DSND 1/206 17,6	DSND 1/208 18,4	DSND 1/210 20,3	DSND 1/213 23,2	DSND 1/216 26,8	DSND 1/219 30,6	DSND 1/225 38,9	DSND 1/232 48,3	DSND 1/238 56,8	DSND 1/251 69,2
	R2T-2SN EN 853	Jupe DSND 1/200 Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/204 16,5	DSND 1/206 18,5	DSND 1/208 19,7	DSND 1/210 21,4	DSND 1/213 24,6	DSND 1/216 28,4	DSND 1/219 32,3	DSND 1/225 40,5	DSND 1/232 50,8	DSND 1/238 59,6	DSND 1/251 72,2
	1SC EN 857	Jupe DSND 1/200 Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1SC 06 15,1	DSND 1SC 08 16,4	DSND 1SC 10 18,4	DSND 1SC 13 22,3	DSND 1SC 16 26,2	DSND 1SC 19 29	DSND 1SC 25 36,4				
	2SC EN 857	Jupe DSND 1/200 Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/206 18	DSND 1/208 18,8	DSND 1/210 20,7	DSND 1/213 23,3	DSND 1/216 27,2	DSND 1/219 30,9	DSND 1/225 38,9				
	R2T-2SN Haute T°	Jupe DSND 1/200 Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/204 16,5	DSND 1/206 18,5	DSND 1/208 19,7	DSND 1/210 21,4	DSND 1/213 24,6	DSND 1/216 28,4	DSND 1/219 32,3	DSND 1/225 40,5	DSND 1/232 50,8	DSND 1/238 59,6	DSND 1/251 72,2

SANS DÉNUDAGE	R1T - 1SN LAVAGE BLEU	Jupe DSND 1/200(b1) Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/206 17,6	DSND 1/208 18,4	DSND 1/210 20,3	DSND 1/213 23,2							
	R2T - 2SN LAVAGE BLEU	Jupe DSND 1/200(b1) Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/206 18,5	DSND 1/208 19,7	DSND 1/210 21,4	DSND 1/213 24,6							
	R2CT - 2SC LAVAGE BLEU	Jupe DSND 1/200(b1) Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/208 18,8	DSND 1/210 20,7	DSND 1/213 23,4								

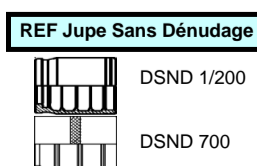
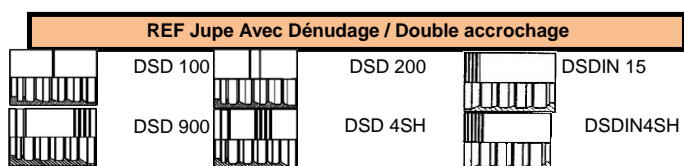
DÉNUDAGE	R1A - 1ST R1T - 1SN EN 853	Jupe DSD 100 Cote sertissage Long Dénudage EXT N°MORS Réglage Vernier	DSD 106 17	DSD 108 18,6	DSD 110 20,8	DSD 113 25,2	DSD 116 28	DSD 119 32	DSD 125 39,6	DSD 132 46,4	DSD 138 52,8	DSD 151 66
	R2A - 2ST R2T - 2SN EN 853	Jupe DSD 200 Cote sertissage Long Dénudage EXT N°MORS Réglage Vernier	DSD 206 17,6	DSD 208 20,1	DSD 210 22,8	DSD 213 25,5	DSD 216 28,8	DSD 219 33,3	DSD 225 41	DSD 232 50,6	DSD 238 56,5	DSD 251 69,3
	R3T	Jupe DSD 200 Cote sertissage Long Dénudage EXT N°MORS Réglage Vernier	DSD 910 23,5	DSD 913 26,2	DSD 916 29,8	DSD 919 34,1	DSD 925 42,8					

DÉNUDAGE	4SP EN 856	Jupe DSD 900 Cote sertissage Long Dénudage EXT N°MORS Réglage Vernier	DSD 906 19,4	DSD 910 23,4	DSD 913 26,4	DSD 916 29,7	DSD 919 34,9	DSD 925 42,4	DSD 932 51,4			
	4SH EN 856	Jupe DSD 900 Cote sertissage Long Dénudage EXT N°MORS Réglage Vernier	DSD 919 34,9	DSD 925 42,4	DSD 4SH32 47,8	DSD 4SH 38 57,8	DSD 4SH 51 70,3					

DOUBLENTA CROCKHAGE	4SH EN 856	Jupe DSDIN Cote sertissage Long Dénudage EXT Long Dénudage INT N°MORS Réglage Vernier	DSDIN 4SH19 33,7	DSDIN 4SH25 41,3	DSDIN 4SH32 50	DSDIN 4SH38 57,8	DSDIN 4SH51 74				
	R13 EN 856	Jupe DSDIN Cote sertissage Long Dénudage EXT Long Dénudage INT N°MORS Réglage Vernier	DSDIN 4SH19 34,5	DSDIN 4SH25 42	DSDIN 1532 53,6	DSDIN 1538 61,1					
	R15 EN 856	Jupe DSDIN Cote sertissage Long Dénudage EXT Long Dénudage INT N°MORS Réglage Vernier	DSDIN 4SH19 33,7	DSDIN 4SH25 41,3	DSDIN 1532 54,4	DSDIN 1538 60,5	DSDIN 1550 77,8				

COTE D'APPROCHE

COTE D'APPROCHE	R4	Jupe DSTT-R3/R4/3TE Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSTT19 R3/R4 34	DSTT25 R3/R4 42,4	DSTT32 R3/R4 48,8	DSTT38 R3/R4	DSTT50 R3/R4		
	1TE	Jupe DSND 1/2TE Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/2 TE 1/4 15,2	DSND 1/2 TES/16 16,7	DSND 1/2 TE3/8 18,1	DSND 1/2 TE 1/2 22,2	DSND 1/2 TES/8 26,7	DSND 1/2 TE 3/4 29,8	DSND 1/2 TE1 36,8
	2TE	Jupe DSND 1/2TE Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSND 1/2 TE 1/4 15,2	DSND 1/2 TES/16 17,3	DSND 1/2 TE3/8 18,8	DSND 1/2 TE 1/2 22,9	DSND 1/2 TES/8 27,1	DSND 1/2 TE 3/4 30	DSND 1/2 TE1 40,8
	MULTI SERVICE	Jupe DSTT-R3/R4/3TE Cote sertissage N°MORS Réglage Vernier	DSTT06 R3/R4	DSTT08 R3/R4	DSTT10 R3/R4	DSTT13 R3/R4	DSTT16 R3/R4	DSTT19 R3/R4	DSTT25 R3/R4



Côte Sertissage (mm)	
Longueur dénudage EXT. (mm)	
Longueur dénudage INT. (mm)	



* Les côtes de sertissage sont données à titre indicatif et peuvent varier de +/-0,3mm. Contrôler régulièrement avec la pince.

TABLEAU DE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

04/04/2022

COTE D'APPROCHE

DN	5	6	8	10	12	16	19	25	32	38	51
Pouces	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Module	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	32

S A N S D E N D A G E	R7 Thermoplastique	Jupe DSND 700	DSND 704	DSND 706	DSND 708	DSND 710	DSND 713	DSND 716	DSND 719	DSND 725			
		Cote sertissage	11,6	13,8	15,8	18,3	22,5	25,9	29,4	37,1			
		N°MORS											
		Réglage Vernier											
	R8 Thermoplastique	Jupe DSND 700	DSND 704	DSND 706	DSND 708	DSND 710	DSND 713	DSND 716	DSND 719	DSND 725			
		Cote sertissage	11,7	13,8	15,3	17,7	22,1	25,7	29,3	37,4			
		N°MORS											
	Réglage Vernier												
R7 Steel Brake Thermoplastique	Jupe DSND 700	DSND 704	DSND 706	DSND 708	DSND 710	DSND 713	DSND 716	DSND 719	DSND 725				
	Cote sertissage	11,7	13,6	15,6	18	21,8	24,9	28,7	36,6				
	N°MORS												
	Réglage Vernier												
TUYAUX POLYAMIDE 700 BARS	Jupe DSH P7		DSHP7 1/4 700		DSHP7 3/8 700								
	Cote sertissage		17,7		22,8								
	N°MORS												
	Réglage Vernier												
		DN 2											
CAPILLAIRE	Jupe PDSFLC	PDSFLC0002											
	Cote sertissage	7,4											
	N°MORS												
	Réglage Vernier												
UTAC Freinage	Jupe DSUTAC				DSND 710								
	Cote sertissage				19,4								
	N°MORS												
	Réglage Vernier												



* Les côtes de sertissage sont données à titre indicatif et peuvent varier de +/-0,3mm
Contrôler régulièrement avec la pîge